

Typ HR-FH / HR-FHS

Typ HR-FH / HR-FHS



Typ HR-FHL / HR-FHLS

Typ HR-FHL / HR-FHLS



Typ HR-TP / HR-TPS

Typ HR-TP / HR-TPS



Typ HR-BSO / HR-BSOS

Typ HR-BSO / HR-BSOS



Typ HR-SO / HR-SOS

Typ HR-SO / HR-SOS



Typ HR-S / HR-CLS

Typ HR-S / HR-CLS



Typ HR-B / HR-BS

Typ HR-B / HR-BS



Typ HR-SKC / HR-SKC

Typ HR-SKC / HR-SKC



Typ HR-CHA / HR-CHC / HR-CFHA / HR-CFHC

Typ HR-CHA / HR-CHC / HR-CFHA / HR-CFHC



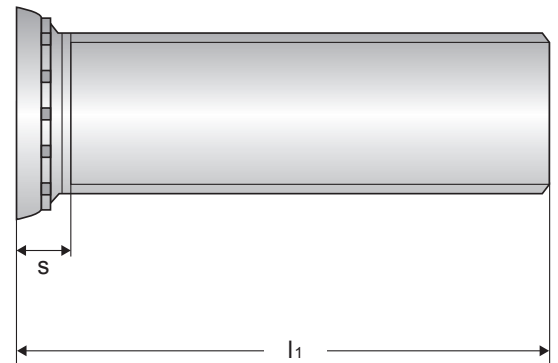
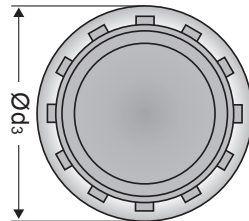
Einpressen / Self-clinching

Einpress-Gewindebolzen / Self-clinching threaded stud

Typ HR-FH / HR-FHS / Type HR-FH / HR-FHS

HRUSCHKA

BOLZENSCHWEISSTECHNIK - STUD WELDING



Alle Angaben in mm / All specifications in mm

Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. / Specifications subject to change without notice.

St.vz

VA

Gewindegröße Thread size	d ₃ (± 0.4)	l ₁ ¹⁾ (±0.4)	s max
M3x0.5	4.60	6 - 30 mm	2.10
M4x0.7	5.90	8 - 30 mm	2.40
M5x0.8	6.50	10 - 35 mm	2.70
M6x1.0	8.20	10 - 35 mm	3.00
M8x1.25	9.60	10 - 40 mm	3.70

Gewindegröße Thread size	Min. Blechstärke Sheet thickness	Abstand Loch zu Rand Distance hole to edge	Lochdurchmesser im Blech Hole size in steel sheet (+0.08 / -0.0)	Presskraft ~KN Installation force in steel /aluminium
M3x0.5	1.00	5.60	3.00	15 / 13
M4x0.7	1.00	7.20	4.00	29 / 20
M5x0.8	1.00	7.20	5.00	33 / 25
M6x1.0	1.60	7.90	6.00	44 / 29
M8x1.25	2.40	9.60	8.00	45 / 30

Bolzen in Stahl verzinkt, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 80 HRB / Clinching zinc-plated studs suitable for sheets with max. 80 HRB.

Bolzen aus VA, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 70 HRB. / Clinching stainless Steel studs suitable for sheets with max. 70 HRB.

1) Andere Längen nach Vereinbarung. / Other lengths upon consultation.

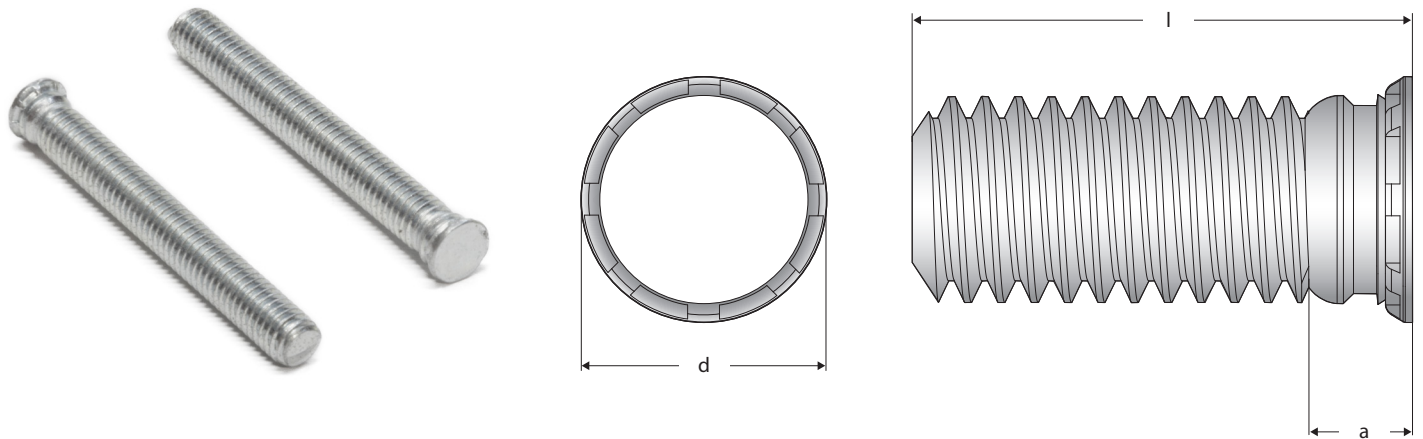
Einpressen / Self-clinching

Einpress-Gewindebolzen / Self-clinching threaded stud

Typ HR-FHL / HR-FHLS / Type HR-FHL / HR-FHLS

HRUSCHKA

BOLZENSCHWEISSTECHNIK - STUD WELDING



Alle Angaben in mm / All specifications in mm

Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. / Specifications subject to change without notice.

St.vz VA

Gewindegröße Thread size	d (± 0.4)	l ¹⁾ (±0.4)	a max
M2,5	3.15	6 - 18 mm	2.10
M3	3.65	6 - 25 mm	2.10
M4	4.65	6 - 35 mm	2.40
M5	5.90	8 - 35 mm	2.70

Gewindegröße Thread size	Min. Blechstärke Sheet thickness	Abstand Loch zu Rand Distance hole to edge	Lochdurchmesser im Blech Hole size in steel sheet (+0.08 / -0.0)
M2,5	1.00	2.80	2.80
M3	1.00	3.30	3.30
M4	1.00	4.30	4.30
M5	1.00	5.60	5.60

Bolzen in Stahl verzinkt, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 80 HRB / Clinching zinc-plated studs suitable for sheets with max. 80 HRB.

Bolzen aus VA, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 70 HRB. / Clinching stainless Steel studs suitable for sheets with max. 70 HRB.

1) Andere Längen nach Vereinbarung. / Other lengths upon consultation.

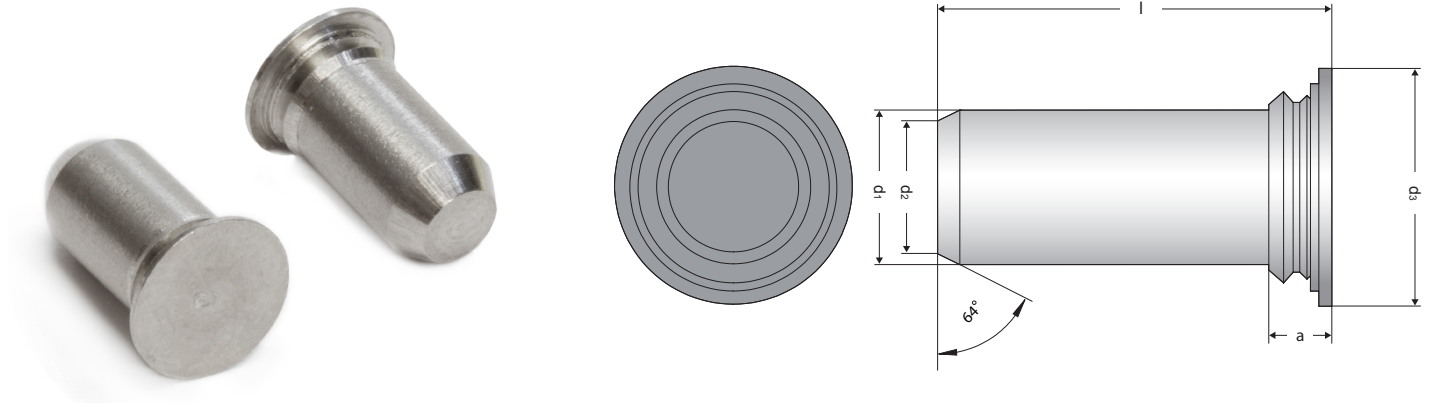
Einpressen / Self-clinching

Einpress-Gewindebolzen / Self-clinching threaded stud

Typ HR-TP / HR-TPS / Type HR-TP / HR-TPS

HRUSCHKA

BOLZENSCHWEISSTECHNIK - STUD WELDING



Alle Angaben in mm / All specifications in mm

Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. / Specifications subject to change without notice.

St.vz VA

d ₁ (± 0.05)	Min. Blechstärke Sheet thickness	Abstand Loch zu Rand Distance hole to edge	Lochdurchmesser im Blech Hole size in steel sheet (+0.08 / -0.0)
Ø3	1.00	6.40	3.50
Ø4	1.00	7.10	4.50
Ø5	1.00	7.60	5.50
Ø6	1.00	7.90	6.50

Bolzen in Stahl verzinkt, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 80 HRB / Clinching zinc-plated studs suitable for sheets with max. 80 HRB.

Bolzen aus VA, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 70 HRB. / Clinching stainless Steel studs suitable for sheets with max. 70 HRB.

1) Andere Längen nach Vereinbarung. / Other lengths upon consultation.

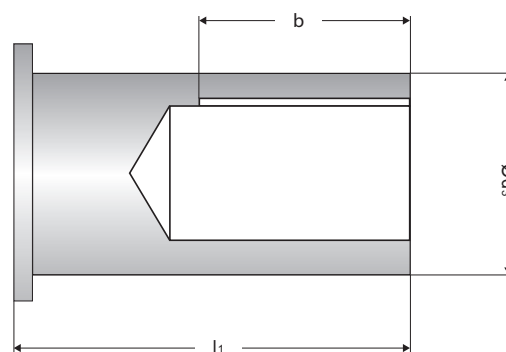
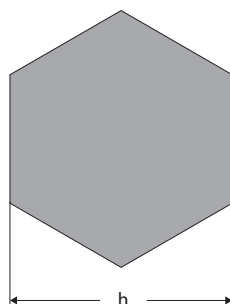
Einpressen / Self-clinching

Einpress-Gewindebuchse / Self-clinching standoff

Einpress-Gewindebuchse geschlossen / Self-clinching standoff with blind hole
Typ HR-BSO / HR-BSOS / Type HR-BSO / HR-BSOS

HRUSCHKA

BOLZENSCHWEISSTECHNIK - STUD WELDING



Alle Angaben in mm / All specifications in mm

Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. / Specifications subject to change without notice.

St.vz

VA

Gewindegröße Thread size	h (0 / -0.13)	l ₁ ¹⁾ (+0.05 / -0.13)	d ₃ (- 0.13)
M3	4.80	6 - 25 mm	4.18 - 4.20
3,5 M3	6.40	6 - 25 mm	5.39 - 5.40
M4	7.90	6 - 25 mm	7.10 - 7.20
M5	7.90	6 - 25 mm	7.10 - 7.20

Gewindegröße Thread size	Mind. Blechstärke Sheet thickness	Abstand Loch zu Rand Distance hole to edge	Lochdurchmesser im Blech Hole size in steel sheet (+0.08 / -0.0)	Presskraft ~KN Installation force in steel /aluminium
M3	1.0	6.0	4.21	10 / 5
3,5 M3	1.0	6.8	5.41	15 / 8
M4	1.3	8.0	7.14 - 7.22	18 / 11
M5	1.3	8.0	7.14 - 7.22	18 / 11

l	6	8 / 10	12	14 / 16	18 / 20 / 22 / 25
b (±0.25)	3.2	4	5	6.5	9.5

Bolzen in Stahl verzinkt, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 80 HRB / Clinching zinc-plated studs suitable for sheets with max. 80 HRB.

Bolzen aus VA, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 70 HRB. / Clinching stainless Steel studs suitable for sheets with max. 70 HRB.

1) Andere Längen nach Vereinbarung. / Other lengths upon consultation.

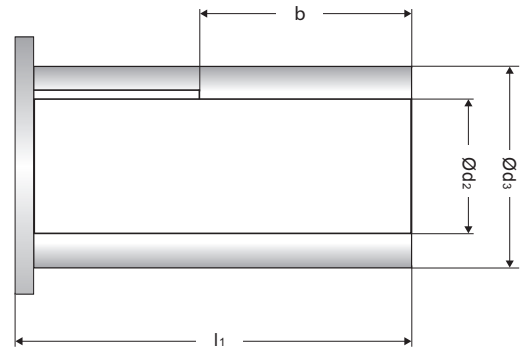
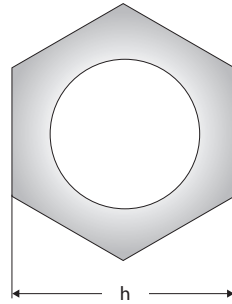
Einpressen / Self-clinching

Einpress-Gewindebuchse / Self-clinching standoff

Einpress-Gewindebuchse offen / Self-clinching standoff with hole through
Typ HR-SO / HR-SOS / Type HR-SO / HR-SOS

HRUSCHKA

BOLZENSCHWEISSTECHNIK - STUD WELDING



Alle Angaben in mm / All specifications in mm

Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. / Specifications subject to change without notice.

St.vz VA

Gewindegröße Thread size	h (-0.13)	l ₁ ¹⁾ (+0.05 / -0.13)	d ₂ (± 0.13)	d ₃ (-0.13)
M3	4.80	6 - 25 mm	3.20	4.18 - 4.20
3,5 M3	6.40	6 - 25 mm	3.20	5.38 - 5.39
M4	7.90	6 - 25 mm	4.80	7.10 - 7.12
M5	7.90	6 - 25 mm	5.35	7.10 - 7.12

Gewindegröße Thread size	Min. Blechstärke Sheet thickness	Abstand Loch zu Rand Distance hole to edge	Lochdurchmesser im Blech Hole size in steel sheet (+0.08 / -0.0)	Presskraft ~KN Installation force in steel /aluminium
M3	1.0	6.0	4.20 - 4.22	10 / 5
3,5 M3	1.0	6.8	5.40 - 5.41	15 / 8
M4	1.3	8.0	7.14	18 / 11
M5	1.3	8.0	7.v14	18 / 11

l	6 / 8	10 / 12 / 14	16 / 18 / 20	22 / 25
b (±0.25)	0	4	6.5 - 8.0	11

Bolzen in Stahl verzinkt, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 80 HRB / Clinching zinc-plated studs suitable for sheets with max. 80 HRB.

Bolzen aus VA, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 70 HRB. / Clinching stainless Steel studs suitable for sheets with max. 70 HRB.

1) Andere Längen nach Vereinbarung. / Other lengths upon consultation.

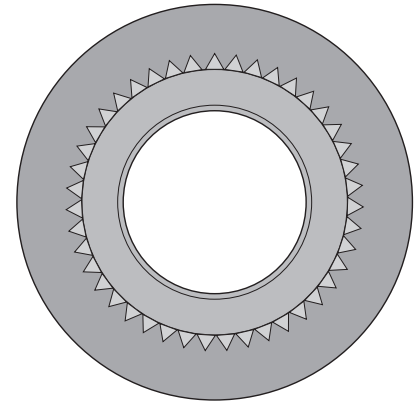
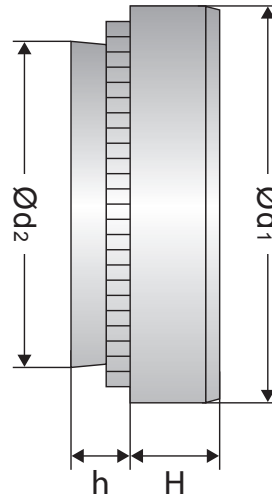
Einpressen / Self-clinching

Einpress-Gewindemutter / Self-clinching nut

Typ HR-S / HR-CLS / Type HR-S / HR-CLS

HRUSCHKA

BOLZENSCHWEISSTECHNIK - STUD WELDING



Alle Angaben in mm / All specifications in mm

Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. / Specifications subject to change without notice.

St.vz VA

Gewindegröße Thread size	d_1 (± 0.25)	d_2 max (± 0.20)	H (± 0.25)	h max. -0 / -1 / -2
M3x0.5	6.30	4.22	1.50	0.77 / 0.97 / 1.38
M4x0.7	7.90	5.38	2.00	0.77 / 0.97 / 1.38
M5x0.8	8.70	6.38	2.00	0.77 / 0.97 / 1.38
M6x1.0	11.05	8.73	4.08	1.15 / 1.38 / 2.21
M8x1.25	12.65	10.47	5.47	- / 1.38 / 2.21

Gewindegröße Thread size	Min. Blechstärke Sheet thickness -0 / -1 / -2	Mind. Abstand Loch zu Rand Min. distance hole to edge	Lochdurchmesser im Blech Hole size in steel sheet (+0.08 / -0.0)
M3x0.5	0.80 / 1.00 / 1.40	5.60	4.22
M4x0.7	0.80 / 1.00 / 1.40	6.90	5.41
M5x0.8	0.80 / 1.00 / 1.40	7.10	6.40
M6x1.0	1.20 / 1.40 / 2.40	8.60	8.75
M8x1.25	1.40 / 2.30 / 3.40	9.70	10.50

Bolzen in Stahl verzinkt, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 80 HRB / Clinching zinc-plated studs suitable for sheets with max. 80 HRB.

Bolzen aus VA, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 70 HRB. / Clinching stainless Steel studs suitable for sheets with max. 70 HRB.

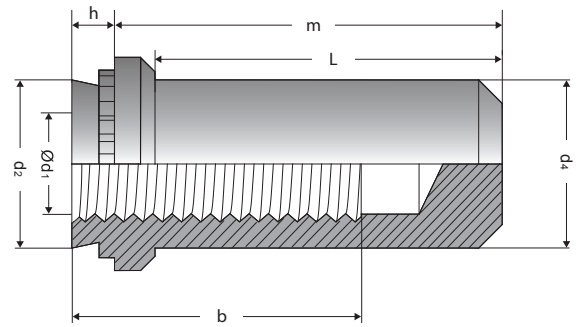
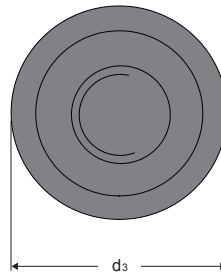
Einpressen / Self-clinching

Einpress-Gewindemutter / Self-clinching nut

Typ HR-B / HR-BS / Type HR-B / HR-BS

HRUSCHKA

BOLZENSCHWEISSTECHNIK - STUD WELDING



Alle Angaben in mm / All specifications in mm

Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. / Specifications subject to change without notice.

St.vz VA

d ₁	d ₂ max.	d ₃ (± 0.25)	d ₄ max.	b min.	L max.	m (± 0.25)	h max.
Ø3	4.22	6.35	3.84	5.30	8.50	9.60	0.97
Ø4	5.38	7.95	5.20	7.10	9.80	11.20	0.97
Ø5	6.33	8.75	6.02	7.10	9.80	11.20	0.97
Ø6	8.73	11.10	7.80	7.80	12.70	14.30	1.38

d ₁	Min. Blechstärke Sheet thickness	Abstand Loch zu Rand Distance hole to edge	Lochdurchmesser im Blech Hole size in steel sheet (+0.08 / -0.0)
Ø3	1.00	4.80	4.23
Ø4	1.00	6.90	5.40
Ø5	1.00	7.10	6.35
Ø6	1.40	8.60	8.75

Bolzen in Stahl verzinkt, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 80 HRB / Clinching zinc-plated studs suitable for sheets with max. 80 HRB.

Bolzen aus VA, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 70 HRB. / Clinching stainless Steel studs suitable for sheets with max. 70 HRB.

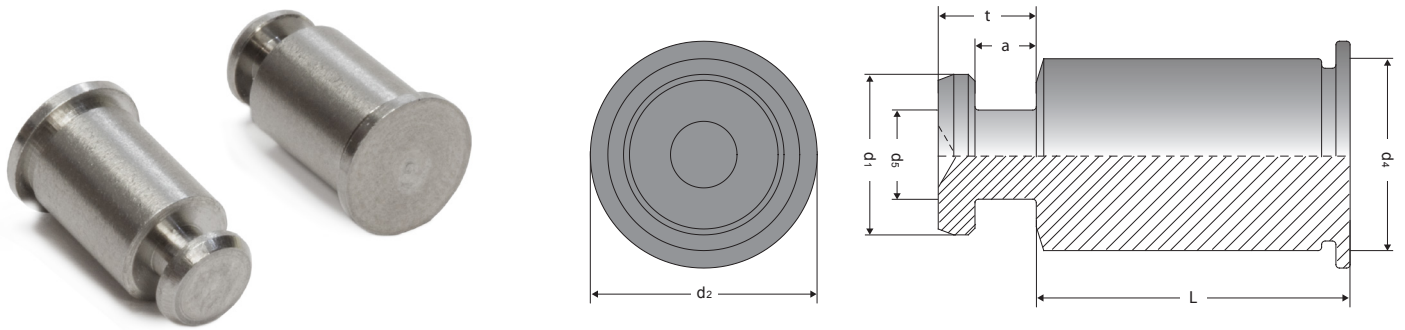
Einpressen / Self-clinching

Distanzhalter / Spacers

Typ HR-SKC / HR-SKC / Type HR-SKC / HR-SKC

HRUSCHKA

BOLZENSCHWEISSTECHNIK - STUD WELDING



Alle Angaben in mm / All specifications in mm

Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. / Specifications subject to change without notice.

St.vz VA

d1 (± 0.08)	d2	d4 max.	d5 (± 0.08)	a (± 0.08)	t max.	L (± 0.13)
4.50	6.35	5.39	2.51	1.73	2.75	6 - 25

Min. Blechstärke Sheet thickness	Abstand Loch zu Rand Distance hole to edge	Lochdurchmesser im Blech Hole size in steel sheet (+0.08 / -0.0)
1.00	6.6	5.40

Bolzen in Stahl verzinkt, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 80 HRB / Clinching zinc-plated studs suitable for sheets with max. 80 HRB.

Bolzen aus VA, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 70 HRB. / Clinching stainless Steel studs suitable for sheets with max. 70 HRB.

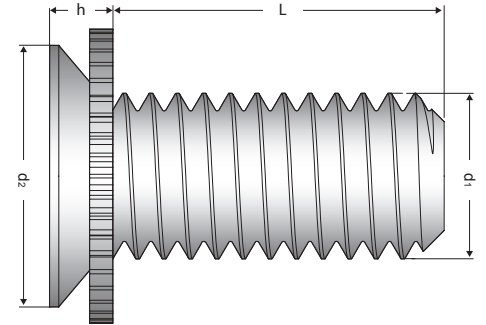
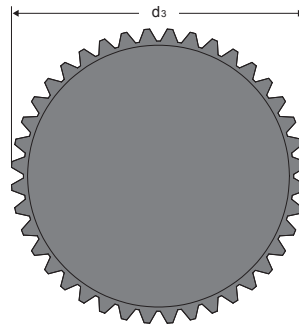
Einpressen / Self-clinching

Einpress-Gewindebolzen / Concealed-head self-clinching studs

Typ HR-CHA / HR-CHC / HR-CFHA / HR-CFHC /
Type HR-CHA / HR-CHC / HR-CFHA / HR-CFHC

HRUSCHKA

BOLZENSCHWEISSTECHNIK - STUD WELDING



Alle Angaben in mm / All specifications in mm

Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. / Specifications subject to change without notice.

St.vz VA

d1	d2 max.	d3 (± 0.4)	h max.		L
			HR-CHA / HR-CHC	HR-CFHC / HR-CFHA	
M3	4.35	5.21	1.09	1.83	6 - 20
M4	7.35	8.33	1.09	1.83	10 - 25
M5	7.90	8.89	1.09	1.83	10 - 25

d1	Min. Blechstärke Sheet thickness		Abstand Loch zu Rand Distance hole to edge	Sacklochdurchmesser im Blech Hole size in steel sheet (+0.08 / -0.0)	Mindest-Bohrtiefe hole depth at least	
	HR-CHA / HR-CHC	HR-CFHC / HR-CFHA			HR-CHA / HR-CHC	HR-CFHC / HR-CFHA
M3	1.60	2.40	4.00	4.37	1.10	1.91
M4	1.60	2.40	5.60	7.37	1.10	1.91
M5	1.60	2.40	6.40	7.93	1.10	1.91

Bolzen in Stahl verzinkt, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 80 HRB / Clinching zinc-plated studs suitable for sheets with max. 80 HRB.

Bolzen aus VA, geeignet für Blechwerkstoffe mit max. 70 HRB. / Clinching stainless Steel studs suitable for sheets with max. 70 HRB.

Bewegliche Einpressmutter

Floating self-clinching nut



Einpressmutter für Kunststoffe

Broaching nut



Einpressmutter

Self-clinching nut



Einpress-Gewindebuchse

Broaching standoff



Bewegliche Einpress-Sicherungsmutter

Floating self-clinching nut with locking threads



Einpress-Schnellverschluss-Schrauben

Self-clinching low-profile captive panel screw



Einpress-Schnellverschluss-Schrauben

Self-clinching captive panel screws



Einpress Erdungsfahne

Self-clinching flat contact pins



Distanzhalter

Self-clinching spacers



Einpress-Gewindebolzen

Self-clinching studs

