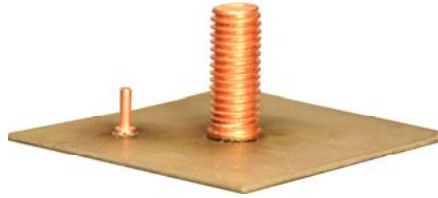
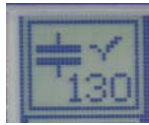


## Bolzenschweißgeräte für Spitzenzündung



mit  
Kapazitätsum-  
schaltung



Tel.: (+49) 8254-748  
Fax: (+49) 8254-8170  
E-Mail: [info@bolzen.net](mailto:info@bolzen.net)

# HRUSCHKA

Bolzenschweißen  
Stud Welding  
HRUSCHKA GmbH  
Münchener Str. 2  
D-85253 Kleinberghofen  
[www.bolzen.net](http://www.bolzen.net)

Als Schweißstromquellen stehen Kapazitäten 66.000 µF oder 132.000 µF zur Verfügung. Ladespannungen sind zwischen 50 und 200 Volt stufenlos einstellbar.

Das sonnenlichttaugliche Grafikdisplay zeigt Einstellwerte und Zustandsinformationen in übersichtlicher Form an.

Aussagekräftige Symbole und logisch aufgebaute Menüs bieten eine klar strukturierte Bedienerführung mit nur drei Tasten – unabhängig von der Landessprache.

Exakt reproduzierbare Ladespannungen, eine präzise Ablaufsteuerung und die permanente Selbstüberwachung aller Funktionsabläufe sorgen für eine hervorragende Gleichmäßigkeit der Schweißungen.

Möglich macht dies die Verwendung zukunftsweisender Schaltungstechnik in Verbindung mit neuesten Mikrocontrollern.

Das primäretaktete Hochleistungs-Ladegerät ermöglicht bis zu 50 Schweißungen pro Minute (bei 90V Ladespannung).

Bei Bolzen M8/ø8 werden 20 Schweißungen pro Minute erreicht.

Durch automatische Netzspannungsumschaltung können die Geräte an allen Stromnetzen von 95 bis 120 Volt oder 190 bis 240 Volt bei 50 / 60 Hz betrieben werden.

Für die gängigsten Materialien und alle schweißbaren Bolzendurchmesser sind Einstelltabellen abrufbar. Zusätzlich stehen Speicherplätze für fünf anwenderspezifische Geräteeinstellungen im permanenten Gerätespeicher zur Verfügung.

Zähler für die Anzahl der Schweißungen und die Betriebsstunden gehören zur Standardausstattung. Die integrierte Gerätetestfunktion liefert Informationen zur Sicherheitsüberwachung und zum Kondensatorzustand.

- Technische Daten ohne Gewähr -

Geringes Gewicht

Robustes  
Gehäuse

Sonnenlicht-  
taugliches  
Grafikdisplay

Hohe Taktzahl

Kontakt- und  
Spaltverfahren

Mikrokontroller-  
steuerung

Hochleistungs-  
Ladestromquelle

Zähler: Anzahl d.  
Schweißungen u.  
Betriebsstunden

Exakt einstellbare  
Ladespannungen

Autom. Erkennung  
des Pistolentyps

Selbstüberwachung  
Diagnosefunktion

Typ	c66	c130
Schweißstromquelle	Aluminium-Elektrolyt-Kondensatoren	
Kapazität	umschaltbar 66.000 µF oder 132.000µF	
Ladespannung	50 bis 200 Volt, stufenlos einstellbar, Genauigkeit ± 1 Volt	
Max. Ladeenergie	1320 Ws oder 2640 Ws bei 200 V	
Ladezeiten	ø3 – ø4: 0,8 Sek. / ø4 – ø5: 1,8 Sek. / ø6: 2,0 Sek. / ø8: 3,5 Sek.	
Ladeschaltung	Elektronisch: primäretaktet, kurzschlussfest, temperaturüberwacht	
Steuerung	Mikrokontroller: 16 Bit, 20MHz, Flash	
Display	LCD: DSTN, 128 x 64 Pixel, sonnenlichttauglich	
Schweißverfahren	Kontakt- und Spaltverfahren	
Schweißmaterial	Stahl (legiert und unlegiert), Edelstahl, Aluminium, Messing	
Schweißbereich	ø2 bis ø10/M12	
Schweißkabelanschluss	Einbaubuchsen: 35/50 mm <sup>2</sup> mit Schnellverriegelung	
Netzanschluss	Kaltgerätestecker	
Netzspannung	Umschaltung automatisch (90...120 Volt, 50...60Hz / 190...240 Volt, 50...60Hz)	
Leistungsaufnahme	500 VA (maximal) / <5 VA (Leerlauf)	
Gehäuse / Schutzart	Stahl / IP21	
Umgebungsbedingungen	Temp.: -10...45°C (Betrieb), -10...70°C (Lagerung) / Luftfeuchte: 80% RF, nicht betauend	
Gewicht	9,6 kg	
Abmessungen	235x185x285 mm (B x H x T)	